

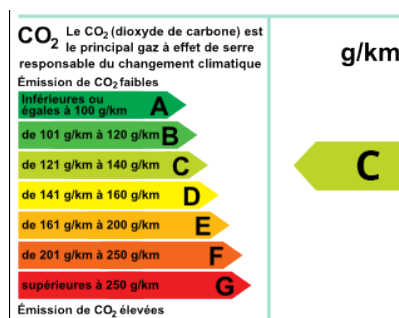
Peugeot 2008 (2) PureTech 130 S&S EAT8 GT



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Ref: **3221101**
- Puissance fiscale : **7**
- Couleur : **Autre**
- Garantie : **Spoticar Premium 12**
- Energie : **Essence**
- Kilométrage : **33884 kms (garanti)**
- 1ère MEC : **20/12/2021**
- Boîte de vitesse : **Automatique**

CONSOMMATION DU VÉHICULE : 134 g/km



VOTRE CONTACT

Mail : commerce@catherin-peugeot.com

Tel : **03 85 30 02 86**

EQUIPEMENTS

- ABS
- Accoudoir central AV
- Affichage multi-fonctions Tableau de bord central 1
- Aide au démarrage en côte
- Aide au stationnement AR
- Airbags
- Airbags avant passager
- Airbags latéraux avant
- Airbags rideaux latéraux AV & AR
- Air conditionné
- Alerte ceinture sécurité
- Alimentation
- Antipatinage
- Appel d'urgence
- Appuis-tête sièges AV
- Assistance au freinage d'urgence
- Avertisseur de franchissement de ligne
- Bluetooth
- Bouton démarrage
- Contrôle des Applications
- contrôle système multimedia
- Détection panneaux signalisation
- Distribution électronique du freinage
- éclairage ambiance
- Eclairage d'accueil
- ESP
- Essuie glace
- Feux à LED projecteurs anti-brouillard
- Feux de détresse automatiques
- Feux de jour
- Frein à main électrique
- Garnissage
- Garnissage des sièges
- Indicateur de sous-gonflage des pneus
- Interface mobile
- Kit anticrevaison
- Limiteur de vitesse
- Miroir de courtoisie passager
- Peinture
- Préparation Isofix
- Prise 12V AV
- Programme de stabilité de remorque
- Protection des seuils de portes
- Rails de toit
- Rangement réfrigéré boîte à gants
- Reconnaissance vocale
- Régulateur de vitesse
- Rétroviseurs rabattables électriquement
- Roues AV
- Smart card / Smart key
- Start/Stop
- Système anti collision
- Système audio
- Système d'aide au stationnement latéral
- Système de navigation
- Tapis de sol
- Ventilation
- Vitres opaques lunette AR
- Volant